

Racores de anillo

Serie H, DL, L, LL

Anillo de reborde abocardado

Previene una pérdida accidental del anillo en el momento de insertar el tubo en el cuerpo del racor.

Anillo de reborde endurecido

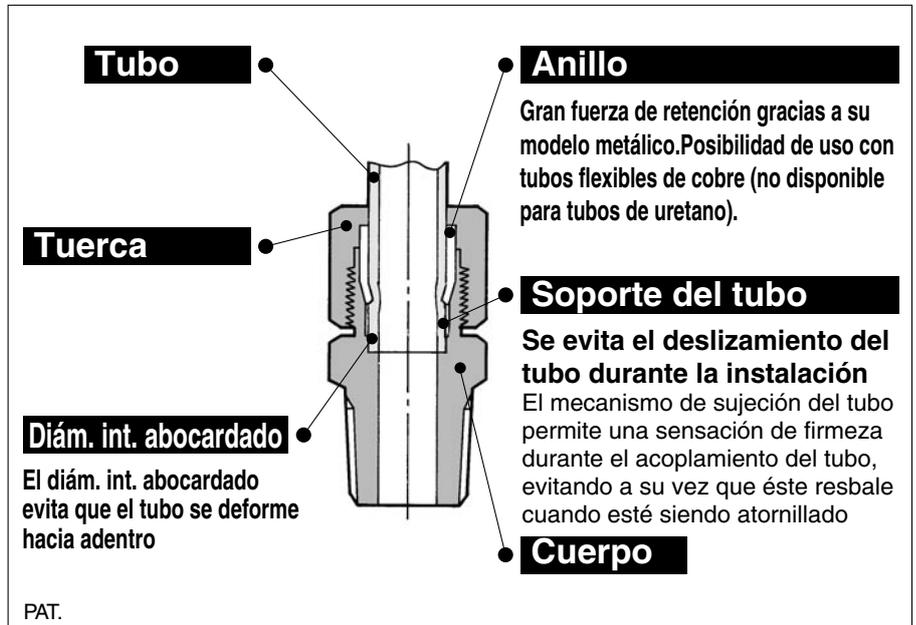
Evita la rotura del anillo durante el ajuste de la tuerca.

Diám. int. abocardado

Proporciona una baja resistencia de caudal dentro del racor.

Amplia variedad de modelos y tamaños

Los diez modelos y los cinco tamaños de diám. ext. del tubo proporcionan una amplia gama de racores que se pueden adaptar a diferentes aplicaciones.



Características técnicas

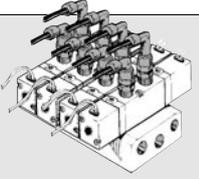
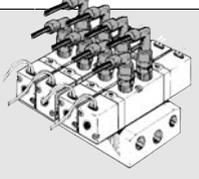
Material tubo aplicable	Tubo de nilón, tubo flexible de nilón, tubo flexible de cobre (C1220T-0)	
Diámetro ext. del tubo aplicable	ø4, ø6, ø8, ø10, ø12	
Presión máx. de trabajo	1.0MPa	
Presión de prueba	10MPa	
Fluido	Aire comprimido	
Rosca	Rosca	JIS B0203 (rosca cónica)
	Tuerca	JIS B0211 Clase 2 (rosca métrica fina)
Sellante (rosca)	(1)	Con o sin sellante



Nota 1) Los racores en codo, tubos en T y tubos macho en T con tefón se fabrican bajo demanda.

Materiales de los componentes

Cuerpo	C36004BD, C3771BE
Tuerca	C3604BD
Anillo	C2700T

Modelo	
<p>Racor recto</p> <p>H Pág. 2.1-55</p>  <p>Se utiliza para instalar en la misma dirección desde la rosca hembra. Modelo más común.</p>	<p>T derivación tubo-tubo-macho</p> <p>DY Pág. 2.1-56</p>  <p>Se utiliza para derivar una línea en la misma dirección desde la rosca hembra y en direcciones a 90°.</p>
<p>Racor en codo</p> <p>DL P.2.1-55</p>  <p>Se utiliza para instalar en ángulo recto con la rosca hembra. Modelo más común.</p>	<p>Pasamuro tubo-tubo</p> <p>DE Pág. 2.1-56</p>  <p>Se utiliza para empalmar la conexión de dos tubos para la instalación de un panel.</p>
<p>Racor en T</p> <p>DT P.2.1-55</p>  <p>Se utiliza para derivar tubos de conexión en ambas direcciones a 90°.</p>	<p>Conector pasamuro</p> <p>DEF P.2.1-56</p>  <p>Se utiliza para pasar la conexión de un tubo y un tornillo macho de un panel.</p>
<p>Conector hembra</p> <p>DHF P.2.1-55</p>  <p>Se utiliza para instalar roscas macho como los manómetros.</p>	<p>Tapón</p> <p>DP P.2.1-57</p>  <p>Se utiliza para tapar racores que no se utilizan.</p>
<p>T rosca central</p> <p>DT P.2.1-56</p>  <p>Se utiliza para derivar una línea desde la rosca hembra en las dos direcciones de 90°.</p>	
<p>Codo orientable</p> <p>L</p>  <p>Pág. 2.1-57</p> <p>Se utiliza para instalar en cualquier ángulo recto con las roscas hembra. Gira en todas las direcciones.</p> 	
<p>Codo orientable alargado</p> <p>LL</p>  <p>Pág. 2.1-57</p> <p>Se utiliza para instalar en cualquier ángulo recto con las roscas hembra. Gira en todas las direcciones. La pieza sólida levanta los racores de la pieza de trabajo.</p> 	

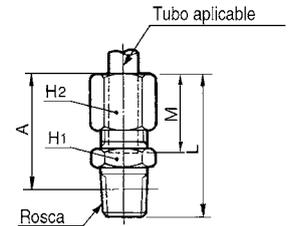
Serie H, DL, L, LL

Racor recto: H



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	H04-01	10	10	24.2	15	21.1	4	10
	1/4	H04-02	14		28.6		23.1		17
6	1/8	H06-01	10	12	24.2	16	21.1	11	12
	1/4	H06-02	14		28.6		23.1		19
	3/8	H06-03	17		30		24.8		31
8	1/8	H08-01	12	14	24.2	16	21.1	20	16
	1/4	H08-02	14		28.6		23.1		21
	3/8	H08-03	17		30		24.8		30
10	1/4	H10-02	14	17	28.6	17	23.1	34	28
	3/8	H10-03	17		30		24.8		37
	1/2	H10-04	22		33.2		25.9		53
12	1/4	H12-02	17	19	29.6	17	24.1	51	30
	3/8	H12-03	17		30		24.8		39
	1/2	H12-04	22		33.2		25.9		59

*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).

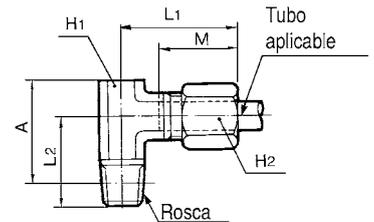


Racor en codo: DL



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L1	L2	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DL04-01	10	10	23.5	16.1	15	19.6	3.5	23
	1/4	DL04-02			18.5	30				
6	1/8	DL06-01	10	12	23.5	16.1	16	19.6	9	25
	1/4	DL06-02			18.5	31				
	3/8	DL06-03			14	26.5				20.9
8	1/8	DL08-01	12	14	24.5	17.1	16	21.6	19	32
	1/4	DL08-02			20.5	38				
	3/8	DL08-03			14	26.5				20.9
10	1/4	DL10-02	14	17	26.5	22.5	17	25.8	31	51
	3/8	DL10-03			20.9	24.5				57
	1/2	DL10-04			17	28.5				26.1
12	1/4	DL12-02	17	19	28.5	24.5	17	29.6	43	76
	3/8	DL12-03			24.9	30.3				85
	1/2	DL12-04			26.1	29.4				91

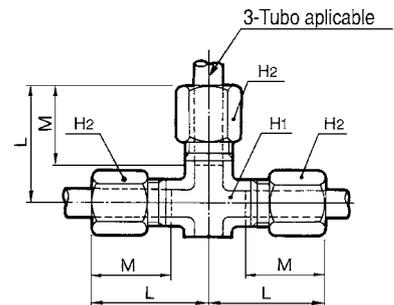
*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).



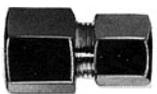
Racor en T: DT



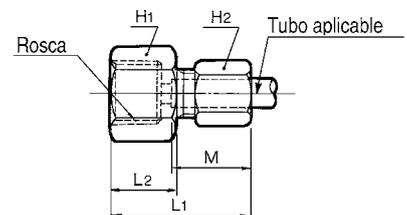
Diám. ext. del tubo (mm)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L	M	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	DT04-00	10	10	23.5	15	5.7	32
6	DT06-00	10	12	23.5	16	14	36
8	DT08-00	12	14	24.5	16	25	47
10	DT10-00	14	17	26.5	17	49	70
12	DT12-00	17	19	28.5	17	55	70



Conector hembra: DHF



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca Rc (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L1	L2	M	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/4	DHF04-02	17	10	30.3	16	15	4	27
6	1/4	DHF06-02	17	12	30.8	16.5	16	11	28
	3/8	DHF06-03	19		32.8	18.5			31
8	1/4	DHF08-02	17	14	29.8	15.5	16	20	30
10	1/4	DHF10-02	17	17	30.8	16.5	17	34	37
12	1/4	DHF12-02	17	19	30.8	16.5	17	51	40

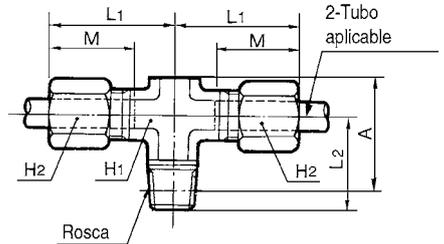


Racores de anillo Serie H, DL, L, LL

T rosca central: DT



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L1	L2	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DT04-01	10	10	23.5	16.1	15	19.6	5.7	33
	1/4	DT04-02				18.5				40
6	1/8	DT06-01	10	12	23.5	16.1	16	19.6	14	35
	1/4	DT06-02				18.5				44
	3/8	DT06-03				20.9				70
8	1/8	DT08-01	12	14	24.5	17.1	16	21.6	25	45
	1/4	DT08-02				20.5				52
	3/8	DT08-03				20.9				73
10	1/4	DT10-02	14	17	26.5	22.5	17	25.8	49	72
	3/8	DT10-03				20.9				78
	1/2	DT10-04				26.1				120
12	1/4	DT12-02	17	19	28.5	24.5	17	29.6	55	106
	3/8	DT12-03				24.9				111
	1/2	DT12-04				26.1				120

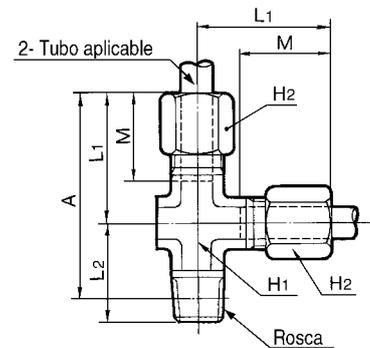


*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).

T derivación tubo-tubo macho: DY



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L1	L2	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DY04-01	10	10	23.5	16.1	15	36.5	6.9	32
	1/4	DY04-02				18.5				40
6	1/8	DY06-01	10	12	23.5	16.1	16	36.5	16	36
	1/4	DY06-02				18.5				42
	3/8	DY06-03				20.9				66
8	1/8	DY08-01	12	14	24.5	17.1	16	38.5	32	44
	1/4	DY08-02				20.5				51
	3/8	DY08-03				20.9				69
10	1/4	DY10-02	14	17	26.5	22.5	17	43.5	56	70
	3/8	DY10-03				20.9				77
	1/2	DY10-04				26.1				116
12	1/4	DY12-02	17	19	28.5	24.5	17	47.5	62	106
	3/8	DY12-03				24.9				112
	1/2	DY12-04				26.1				119

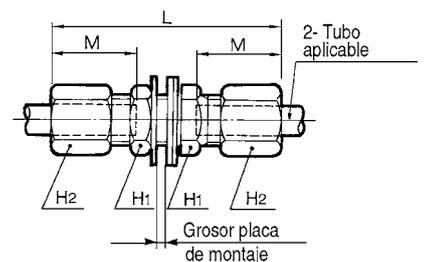


*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).

Pasamuro tubo-tubo: DE



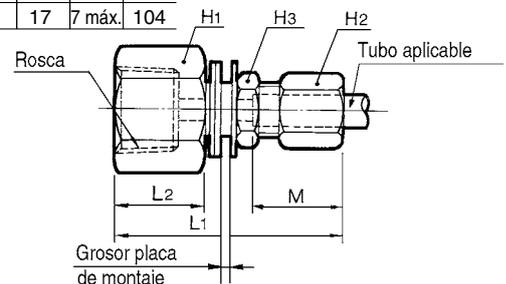
Diám. ext. del tubo (mm)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	L	M	Área efectiva (mm ²)	Orificio de montaje	grosor de placa	Peso (g)
4	DE04-00	10	10	47.5	15	4	9	4 máx.	29
6	DE06-00	12	12	50.5	16	11	11	4 máx.	43
8	DE08-00	14	14	52.5	16	20	13	6 máx.	62
10	DE10-00	17	17	55.5	17	34	15	7 máx.	93
12	DE12-00	19	19	56.5	17	51	17	7 máx.	112



Conector pasamuro: DEF



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca Rc (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	H3 (Hex.)	L1	L2	M	Área efectiva (mm ²)	Orificio de montaje	Grosor de placa	Peso (g)
6	1/4	DEF06-02	17	12	12	46.5	15	16	11	11	4 máx.	48
8	3/8	DEF08-03	19	14	14	50.5	17	16	20	13	6 máx.	66
10	3/8	DEF10-03	19	17	17	53.5	17	17	34	15	7 máx.	89
12	3/8	DEF12-03	19	19	19	54.5	17	17	51	17	7 máx.	104

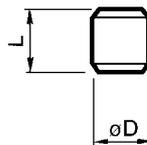


Serie H, DL, L, LL

Tapón: DP



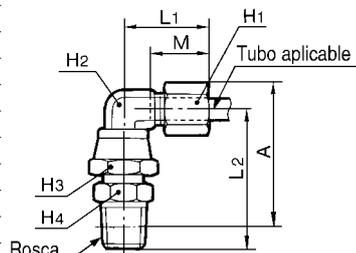
Diám. ext. del tubo	Ref.	L	øD	Peso (g)
ø4	DP-04	8	5.6	0.2
ø6	DP-06		7.6	0.5
ø8	DP-08		9.6	0.8
ø10	DP-10		11.6	1.2
ø12	DP-12		13.6	1.6



Codo orientable: L



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	H3 (Hex.)	H4 (Hex.)	L1	L2	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	L04-01	10	10	14	10	21.8	30	15	32.7	3.5	33
	1/4	L04-02				14		34.4		34.7		40
6	1/8	L06-01	12	10	14	10	21.8	30	16	33.8	9	36
	1/4	L06-02				14		34.4		35.8		43
	3/8	L06-03				17		35.8		37.5		55
8	1/8	L08-01	14	12	17	12	23.3	31	16	36	19	46
	1/4	L08-02				14		35.4		38		52
	3/8	L08-03				17		36.8		39.7		61
10	1/4	L10-02	17	14	19	14	23.3	36.4	17	40.7	31	68
	3/8	L10-03				17		37.8		42.4		76
	1/2	L10-04				22		41		43.5		96
12	1/4	L12-02	19	17	22	17	24.3	39.4	17	44.9	43	86
	3/8	L12-03				17		39.8		45.6		94
	1/2	L12-04				22		43		46.7		118

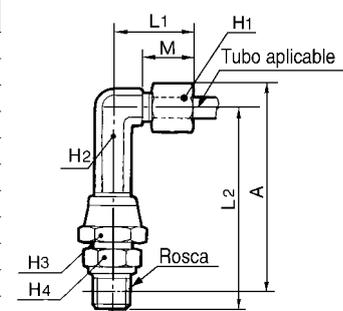


*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).

Codo orientable alargado: LL



Diám. ext. del tubo (mm)	Rosca R (PT)	Ref.	H1 (Hex.)	H2 (Hex.)	H3 (Hex.)	H4 (Hex.)	L1	L2	M	A*	Área efectiva (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	LL04-01	10	10	14	10	21.8	50	15	52.7	3.5	45
	1/4	LL04-02				14		54.4		54.7		53
6	1/8	LL06-01	12	10	14	10	21.8	51	16	54.8	9	47
	1/4	LL06-02				14		55.4		56.8		44
	3/8	LL06-03				17		56.8		58.5		66
8	1/8	LL08-01	14	12	17	12	23.3	52	16	57	19	63
	1/4	LL08-02				14		56.4		59		68
	3/8	LL08-03				17		57.8		60.7		77
10	1/4	LL10-02	17	14	19	14	23.3	58.4	17	62.7	31	89
	3/8	LL10-03				17		59.8		64.4		98
	1/2	LL10-04				22		63		65.5		117
12	1/4	LL12-02	19	17	22	17	24.3	62.4	17	66.7	43	121
	3/8	LL12-03				17		62.8		67.4		129
	1/2	LL12-04				22		66		71.4		153

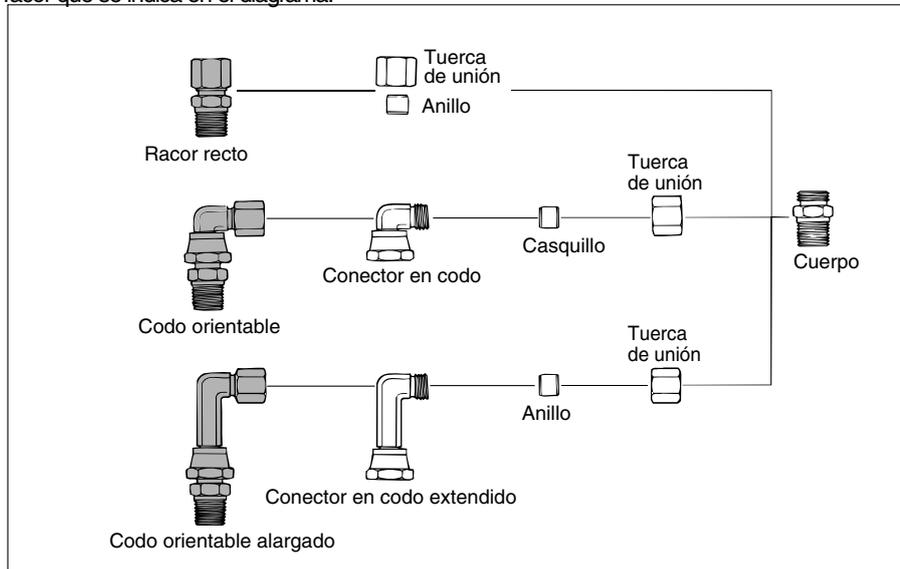


*Dimensiones de referencia después de la instalación de la rosca R (PT).

Referencia de los racores giratorios

Los cuerpos de los conectores en codo y los conectores en codo extendidos son compatibles con casi todos los racores (excepto "L-04" y "LL-04", los cuales corresponden al tubo de $\varnothing 6$).

Los racores giratorios y en codo (L) y (LL) constituyen la combinación con un racor recto (H) y el racor que se indica en el diagrama.



Tuerca de unión: N

Ref.	Diám. ext. del tubo	Peso (g)
N-04	$\varnothing 4$	5
N-06	$\varnothing 6$	7
N-08	$\varnothing 8$	8
N-10	$\varnothing 10$	13
N-12	$\varnothing 12$	14

Conector en codo: L

Ref.	Diám. ext. del tubo
L-04	$\varnothing 4$
L-06	$\varnothing 6$
L-08	$\varnothing 8$
L-10	$\varnothing 10$
L-12	$\varnothing 12$

Anillo: S

Ref.	Diám. ext. del tubo	Peso (g)
S-04	$\varnothing 4$	0.7
S-06	$\varnothing 6$	1.1
S-08	$\varnothing 8$	1.4
S-10	$\varnothing 10$	1.7
S-12	$\varnothing 12$	2.0

Conector en codo extendido: LL

Ref.	Diám. ext. del tubo
LL-04	$\varnothing 4$
LL-06	$\varnothing 6$
LL-08	$\varnothing 8$
LL-10	$\varnothing 10$
LL-12	$\varnothing 12$

⚠ Precauciones

Léase detenidamente las instrucciones antes de su uso. Véase en las págs. 0-26 y 0-27 las normas de seguridad y las precauciones generales relativas a los productos mencionados en este catálogo, y véase en las págs. 2.0-7 y 2.0-8 las precauciones más detalladas de cada serie.

Instalación

⚠ Precaución

- Corte el tubo perpendicularmente al eje del tubo con una longitud ligeramente superior a la necesaria (utilice los cortadores TK-1, 2 o 3.)
- Después, empuje hacia adentro el tubo cortado hasta que haga contacto con el borde abocardado y ajuste la tuerca a mano.
- Además de ello, haga girar la tuerca 1.5 de vuelta con la llave adecuada u otra similar. No deje espacio entre la tuerca atornillada y la línea del tubo con el eje del tubo. En caso de ajuste inadecuado, la tuerca podrá soltarse y causar una fuga de aire o salir despedida.
- En caso de utilizar tubos flexibles de cobre, en primer lugar, ajuste la tuerca a mano y hágala girar una vuelta adicional con la llave. Utilice el modelo JIS H3300, equivalente al tubo sin costura C1220T-0, como los tubos flexibles de cobre. Si utiliza otros modelos, se podrán producir fugas de aire o el tubo podrá salir despedido.