



Eyector de vacío en línea

Serie ZU

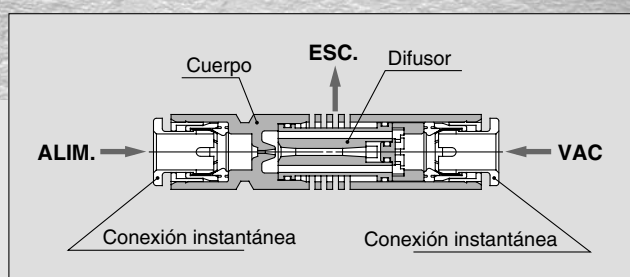
Ahorro de espacio, eyector para conexión instantánea en línea



Diámetro de la boquilla $\varnothing 0.5$, $\varnothing 0.7$

Tipo S: Alto vacío

L: Gran capacidad de caudal



- El orificio de vacío y el orificio de alimentación se encuentran alineados para facilitar el conexionado
- Se consigue una construcción ligera gracias a la utilización de un cuerpo hecho de resina
Diámetro de la boquilla $\varnothing 0.5$: **6,5g**
 $\varnothing 0.7$: **7.0g**
- El color blanco es ideal para cualquier medio de trabajo
- Conexiones instantáneas incorporadas (exento de cobre)

Precauciones

Instalación

Precaución

Asegúrese de que no se apliquen cargas excesivas o momentos al cuerpo del eyector a causa de las conexiones de los conductos.

Instalación del eyector en el circuito de vacío

Precaución

Para las precauciones relacionadas con la instalación del eyector al circuito de vacío.

Manejo de la conexión instantánea

Precaución

Instalación y extracción de un tubo con conexión instantánea

1) Instalación del tubo

- ① Corte el tubo en ángulo recto, asegurándose de no dañar la parte exterior. Utilice para ello un cortatubos TK-1, 2 o 3. No lo corte con alicates, tijeras, cuchillas, etc. porque el corte sería desigual o se aplastaría el tubo. Como resultado, no sería posible conectar el tubo, o bien, después de conectarse, podría escaparse el tubo o producirse fugas de aire. Asegúrese de cortar el tubo con una longitud suficiente.
- ② Sujete el tubo, apriételo suavemente hacia abajo, y asegúrese de introducirlo hasta dentro.
- ③ Después de introducir el tubo hasta dentro, tire suavemente del tubo para asegurarse de que no se salga. Si no se introduce el tubo hasta dentro, podría salirse u originar fugas de aire.

2) Extracción del tubo

- ① Presione a fondo el anillo de expulsión y tire del tubo al mismo tiempo.
- ② Si la presión sobre el anillo es insuficiente, resultará difícil sacar el tubo.
- ③ El tubo extraído puede ser utilizado de nuevo si se corta la parte que estaba introducida. Si se utiliza el tubo sin seguir este procedimiento, se originarán fugas de aire o será imposible la extracción del tubo.



Forma de pedido

ZU **05** **S**

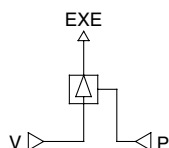
• Nivel de vacío máx.

S	-85kPa
L	-48kPa

• Diámetro de la boquilla

05	ø0.5mm
07	ø0.7mm

Circuito



Características técnicas

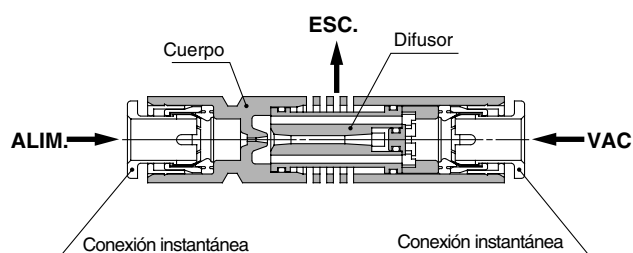
Fluido	Aire comprimido
Presión máx. de trabajo	0.7MPa
Presión de alimentación estándar	0.45MPa
Rango de temperatura de trabajo	5 a 60°C
Diám. ext. del tubo aplicable	orificio ALIMENTACIÓN: ø6 orificio de VAC: ø6

Modelo

Tipo	Modelo	Diám. boquilla (mm)ø	Nivel de vacío máx.* (kPa)	Caudal máx. de succión (l/min)	Consumo de aire (l/min)	Peso (g)
Vacío alto	ZU05S	0.5	-85	7	9.5	6.5
	ZU07S	0.7	-85	12	19.0	7.0
Capacidad de gran caudal	ZU05L	0.5	-48	12	9.5	6.5
	ZU07L	0.7	-48	21	19.0	7.0

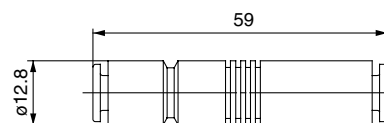
*Presión de alimentación: 0.45MPa.

Construcción



Dimensiones

ZU05S/ZU05L



ZU07S/ZU07L



Eyector de vacío en línea: Serie ZU

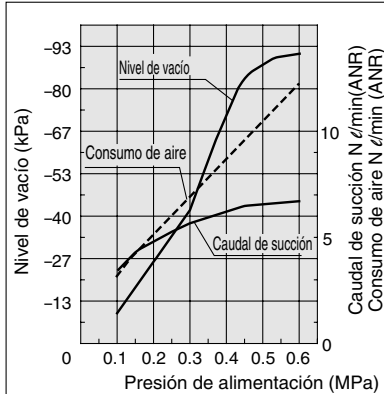
Características de escape/Curvas de caudal

Características de caudal A 0.45MPa

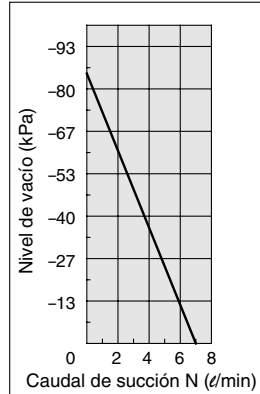
ZU05S

Nivel de vacío máx.: -85kPa

Escape



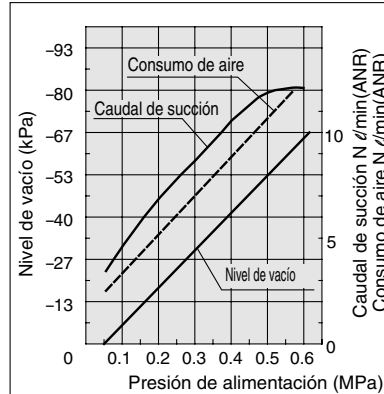
Caudal



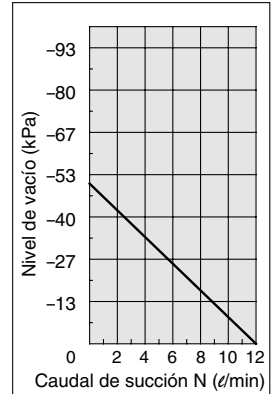
ZU05L

Nivel de vacío máx.: -48kPa

Escape



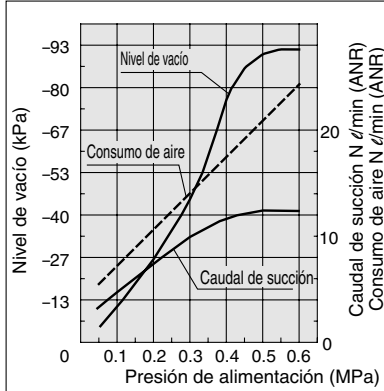
Caudal



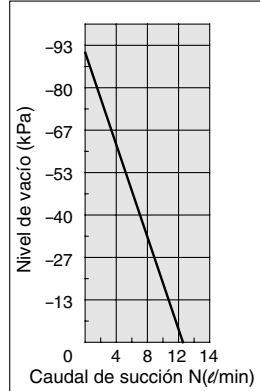
ZU07S

Nivel de vacío máx.: -85kPa

Escape



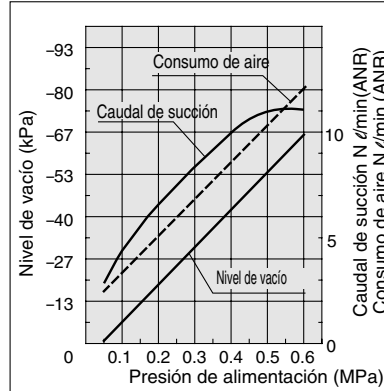
Caudal



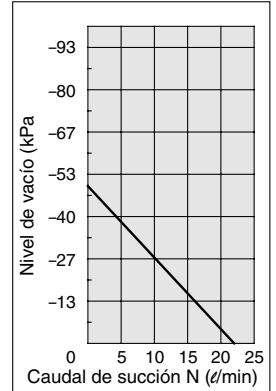
ZU07L

Nivel de vacío máx.: -48kPa

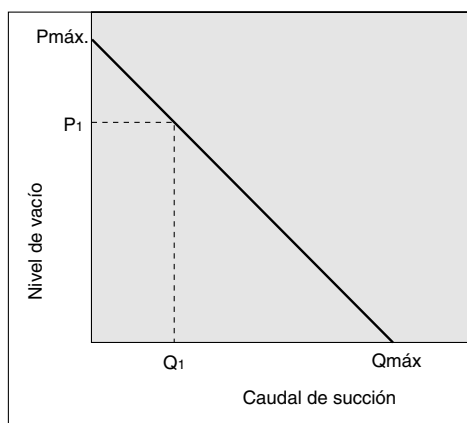
Escape



Caudal



Lectura de los gráficos



Las curvas del caudal se representan en función del nivel de vacío y el caudal de succión. Si cambia el caudal de succión, se presentará un cambio en el nivel de vacío. Normalmente se expresa esta relación por medio del uso del eyector estándar. En el gráfico, $P_{máx.}$ corresponde al nivel de vacío y $Q_{máx.}$ corresponde al caudal máx. de succión. Los valores se especifican de acuerdo con el catálogo. Los cambios en el nivel de vacío se expresan en el siguiente orden.

- ① Cuando el caudal de succión del eyector es 0, el nivel de vacío corresponde al máximo ($P_{máx.}$).
- ② Cuando la conexión de succión se abre gradualmente, el aire puede pasar a través de ella (fugas de aire), el caudal de succión aumenta, pero el nivel de vacío se reduce. (condición P_1 y Q_1)
- ③ Cuando se abre aún más el orificio de succión, el caudal de succión se desplaza al valor máximo. ($Q_{máx.}$), pero el nivel de vacío se acerca a 0 (presión atmosférica).

Cuando la conexión de vacío (conexión de vacío) no tiene fugas, la presión de vacío llega al máximo. El nivel de vacío disminuye cuando aumentan las fugas. Cuando la cantidad de fugas se equiparan con el caudal máx. de succión, el nivel de vacío se acerca a 0. Cuando se tienen que adsorber piezas permeables, tenga en cuenta que el nivel de vacío no será alto.